

FLUX DE BRASAGE BLANC EN PÂTE

- Pour utiliser avec les alliages de brasage à l'argent sur tous les métaux autres que l'aluminium, le magnésium ou le titane
- Efficace jusqu'à 1600°F
- Conforme à AMS 3410, AWS A5.31-92, type FB3A, la spécification fédérale (É.U.) 0-F-499 type B

weldcote
metals

No modèle	No fab	Format	Prix /Chacun
TTU906	WPFLUX14JAR	1/4 lb	
TTU907	WPFLUX12JAR	1/2 lb	
TTU908	WPFLUX1JAR	1 lb	
TTU909*	WPFLUX6OZ	6 oz	

*Comprend un couvercle-brosse



TTU908

FLUX LIQUIDE POUR SOUDURE TOUT USAGE

- Flux d'acide inorganique à base d'eau formulé pour pratiquement tous les métaux à l'exception de l'aluminium, de magnésium et du titane
- Contient du chlorure de zinc, du chlorure d'ammonium et de l'acide chlorhydrique, ce qui rend ce flux actif à la température ambiante en nettoyant les métaux et en éliminant les oxydes
- Le prénettoyage n'est pas nécessaire dans la plupart des conditions

weldcote
metals

No modèle	No fab	Format	Prix /Chacun
TTU915	LIQUIDFLUX4OZ	4 oz	
TTU916	LIQUIDFLUX16OZ	16 oz	
TTU917	LIQUIDFLUX1GL	1 gallon	



TTU915

FLUX DE BRASAGE NOIR EN PÂTE

- Pour utiliser avec les alliages de brasage à l'argent ou autres alliages avec un liquidus sous 1800°F
- Recommandé pour l'acier inoxydable, les pièces lourdes et lorsque le cycle de chauffage se prolonge
- Pour tous les métaux autres que l'aluminium, le magnésium ou le titane
- Conforme à AMS 3411, AWS 5.31, classe FB3C et la spécification fédérale (É.U.) 0-F-499D, type B

weldcote
metals

No modèle	No fab	Format	Prix /Chacun
TTU911	BPFLUX12JAR	1/2 lb	
TTU912	BPFLUX1JAR	1 lb	
TTU913	BPFLUX5JAR	5 lb	



TTU911

FLUX EN PÂTE TOUT USAGE POUR SOUDURE

- Excellent flux pour joindre le cuivre au cuivre et le cuivre au laiton
- Non recommandé pour les dispositifs électriques ou appareils électroniques
- Efficace jusqu'à 700°F
- Conforme à la spécification fédérale (É.U.) 0-F 506C, type 1, type A et MIL-S-6872A

weldcote
metals

No modèle	No fab	Format	Prix /Chacun
TTU918	PASTEFLUX4OZ	4 oz	
TTU919	PASTEFLUX16OZ	16 oz	



TTU919

FLUX ANTIBORAX BLANC

- Flux de brasage à usage général
- Utilisé avec les alliages de brasage de bronze avec peu d'émanations et de bronze au nickel
- Flux en poudre très actif utilisé dans les applications de brasage avec acier, fer, fonte et alliages à base de cuivre
- Actif dans une gamme de températures entre 1400° et 2200°F
- Conforme à MIL-F-16136B, types A et B, AWS 5.31-91, type FB3J

weldcote
metals

No modèle	No fab	Format	Prix /Chacun
TTU914	WPWDFLUX1JAR	1 lb	



TTU914

FLUX EN FONTE

- Flux puissant pour souder la fonte
- Utilisé avec n'importe quel alliage de soudage pour chalumeau commercial en fonte
- Spécialement préparé pour donner de meilleurs résultats sur la fonte difficile à souder
- Large gamme de températures actives entre 1400° à 2200°F, éliminant le besoin d'avoir plusieurs flux différents

weldcote
metals

No modèle	No fab	Format	Prix /Chacun
TTU920	CASTIRONFLUX1JR	1 lb	



TTU920

BROSSES POUR APPLICATION D'ACIDE/FLUX

- Parfaites pour l'application de flux liquide ou en pâte



OSBORN

JACKSONLEA

No modèle	No fab	Largeur"	Longueur bordure"	Longueur hors tout"	Prix /Chacun
BY189	74059	1/4	11/16	6	
BY190	74060	3/8	7/8	6 1/8	
BY191	74061	7/16	7/8	6 1/8	
BY192	74062	9/16	7/8	6 1/8	

FLUX DE BRASAGE EN ALUMINIUM AL-BRAZE E.C.

- Le flux en poudre est recommandé pour être utilisé avec l'alliage de brasage 4047 (antérieurement 718)
- Peut être mélangé avec de l'eau ou de l'alcool pour former une pâte
- Conforme aux spécifications AMS 3412, AWS A5.31 type FB1A



No modèle	No fab	Format	Prix /Chacun
841-1137	ECDF1/2	8 oz	

