

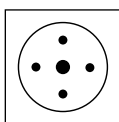


## TABLEAU POUR TÊTES DE COUPE

| Épaisseur du matériau                                       | 1/8      | 1/4     | 1/2     | 3/4     | 1       | 1-1/2   | 2       | 4       | 5       | 6       | 8       | 10      | 12    |
|-------------------------------------------------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|
| No de buse recommandée et dim perçage                       | 00<br>68 | 0<br>60 | 1<br>56 | 1<br>56 | 2<br>54 | 2<br>54 | 3<br>52 | 3<br>49 | 4<br>44 | 6<br>38 | 6<br>31 | 7<br>28 | 8     |
| Réglage de la pression de l'oxygène, lb/po <sup>2</sup> g   | 20-25    | 25-30   | 30-35   | 30-35   | 35-40   | 40-45   | 40-45   | 40-50   | 45-55   | 45-55   | 45-55   | 45-55   | 45-55 |
| Réglage de la pression de l'acétylène, lb/po <sup>2</sup> g | 3-5      | 3-5     | 3-5     | 3-5     | 3-7     | 3-7     | 5-10    | 5-10    | 6-12    | 7-13    | 8-14    | 10-15   | 10-15 |
| Coupe po/min                                                | 27-30    | 26-29   | 20-24   | 17-21   | 14-18   | 13-17   | 12-15   | 8-11    | 7-9     | 6-8     | 5-6     | 4-5     | 3-4   |

### TÊTES DE COUPE DE STYLE AIRCO<sup>MD</sup> 144/AIR LIQUIDE 802

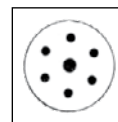
- Pour le coupage général à la machine ou manuel
- Acétylène-oxygène
- Préchauffage moyen
- S'ajustent aux chalumeaux Airco<sup>MD</sup> 3790, 4690, 4700, 4800, 5700, 5800, 1100, 3000, 9000 et 9500



| No modèle | Grosueur | Prix/Chacun |
|-----------|----------|-------------|
| TTU465    | 00       |             |
| TTU466    | 0        |             |
| TTU467    | 1        |             |
| TTU468    | 2        |             |
| TTU469    | 3        |             |
| TTU470    | 4        |             |
| 328-1351  | 5        |             |

### TÊTES DE COUPE DE STYLE AIRCO<sup>MD</sup> 164/AIR LIQUIDE 803

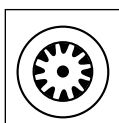
- Pour le coupage général, de la fonte et de l'acier inoxydable
- Acétylène-oxygène
- Préchauffage très intense
- S'ajustent aux chalumeaux Airco<sup>MD</sup> 3790, 4690, 4700, 4800, 5700, 5800, 1100, 3000, 9000 et 9500



| No modèle | Grosueur | Prix/Chacun |
|-----------|----------|-------------|
| TTU471    | 00       |             |
| TTU358    | 0        |             |
| TTU359    | 1        |             |
| TTU360    | 2        |             |
| TTU361    | 3        |             |
| TTU362    | 4        |             |
| TTU472    | 5        |             |
| TTU473    | 6        |             |
| TTU474    | 7        |             |
| 328-1468  | 8        |             |

### TÊTES DE COUPE DE STYLE AIRCO<sup>MD</sup> 261/AIR LIQUIDE 829

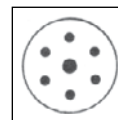
- Pour le coupage général, tête deux pièces pour le coupage manuel
- Propane ou gaz naturel-oxygène
- Préchauffage intense
- S'ajustent aux chalumeaux Airco<sup>MD</sup> 2900, 3790, 4690, 4700, 4800, 5700, 5800, 1100, 3000, 9000 et 9500



| No modèle | Grosueur | Prix/Chacun |
|-----------|----------|-------------|
| TTU475    | 0        |             |
| TTU476    | 1        |             |
| TTU477    | 2        |             |
| TTU478    | 3        |             |
| TTU479    | 4        |             |
| TTU480    | 5        |             |
| 328-1702  | 6        |             |

### TÊTES DE COUPE DE STYLE PUROX<sup>MD</sup> 4202/ESAB

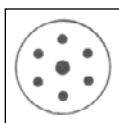
- Pour le coupage général
- Acétylène-oxygène
- Préchauffage moyen
- S'ajustent aux chalumeaux de type E, CW-200, CW-202, CW-300 et au chalumeau pour machine C-205



| No modèle | Grosueur | Prix/Chacun |
|-----------|----------|-------------|
| TTU481    | 3        |             |
| TTU482    | 4        |             |
| TTU483    | 5        |             |
| TTU484    | 7        |             |
| TTU485    | 9        |             |

### TÊTES DE COUPE DE STYLE SMITH<sup>MD</sup> MC12

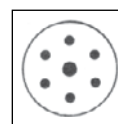
- Pour le coupage manuel avec oxygène-acétylène
- Préchauffage moyen
- S'ajuste aux assemblages de coupe Smith<sup>MD</sup> MC505, MC509, AC305 et AC309



| No modèle | Grosueur | Prix/Chacun |
|-----------|----------|-------------|
| TTU530    | 1        |             |

### TÊTES DE COUPE DE STYLE SMITH<sup>MD</sup> SC12

- Pour le coupage à la machine ou manuel avec oxygène-acétylène
- Préchauffage moyen
- S'ajuste aux raccords de coupe Silver Star et MC40 de Smith<sup>MD</sup>
- S'ajuste aux chalumeaux Tuf Tony et Silver Star de Smith<sup>MD</sup>
- S'ajuste aux machines chalumeaux pour machines Smith<sup>MD</sup> SC770, SC771, SC780A, SC781A et SC782A



| No modèle | Grosueur | Prix/Chacun |
|-----------|----------|-------------|
| TTU531    | 1        |             |

Les noms des fabricants sont seulement utilisés pour identifier les produits pour lesquels ces buses de rechange pourraient être utilisées. Elles n'ont pas de relations avec d'autres fabricants inscrits.